



WaterReuse
LIFE12 ENV/ES/000184



MEJORA EN LA GESTIÓN DEL AGUA RESIDUAL EN INDUSTRIAS CON ALTA CARGA ORGÁNICA

Improving water management efficiency at industries with organic load

NOMBRE DE LA ENTIDAD LIDER:

MUGASA: [Destilerías Muñoz Gálvez S.A.](#)

NOMBRE ENTIDADES COLABORADORAS:

CTC: [Centro Tecnológico Nacional de la Conserva y Alimentación](#)

DATOS DE CONTACTO:

Project Manager: MUGASA

Nombre y Apellidos: Pedro Trinidad Cabezas

Email: pedro.trinidad@dmg.es

Teléfono: (34) 968.253500

Partner: CTC

Nombre y Apellidos: Luis Miguel Ayuso García

Email: ayuso@ctnc.es

Teléfono: (34) 968.389011

LÍNEA DE TRABAJO:

Desarrollo de un sistema ambientalmente sostenible, eficaz en la destrucción de contaminantes orgánicos y eficiente en el uso de la energía que permite la REUTILIZACIÓN de agua procedente de efluentes de proceso, consiguiendo la reducción de la Huella Hídrica y de Carbono

DESCRIPCIÓN:

Uso de las mejores tecnologías disponibles (MTD's) para el tratamiento de aguas residuales con elevada carga orgánica de origen industrial y no aptas para un tratamiento biológico convencional.

SOLUCIONES QUE OFRECE:

Combinación de la oxidación electroquímica, filtración con membranas y fotocátalisis, además de emplear fuentes renovables para la obtención de energía con el uso de paneles solares. Todo ello controlado por un sistema inteligente para dar respuesta al tratamiento de aguas residuales complejas con alta carga orgánica con origen en diferentes sectores industriales

SECTORES DE APLICACIÓN DE LA TECNOLOGÍA:

Industria Química

Industria agroalimentaria: lácteos, encurtidos. golosinas, ...

...

OTRA INFORMACIÓN: Referencias, Página web...

<http://www.waterreuse.eu>